

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ RU C-RU.АЮ64.В.00288/19

**ЗАЯВИТЕЛЬ**

№ 0010535

Общество с ограниченной ответственностью «СтройЗащита». Место нахождения и место осуществления деятельности: 157800, Россия, Костромская обл., г. Нерехта, ул. Дружбы, д. 26. ОГРН: 1084405000657. Телефон: +7(495)988-17-26. Адрес электронной почты: info@stroyzashita.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

Общество с ограниченной ответственностью «СтройЗащита». Место нахождения и место осуществления деятельности: 157800, Россия, Костромская обл., г. Нерехта, ул. Дружбы, д. 26. Телефон: +7(495)988-17-26. Адрес электронной почты: info@stroyzashita.ru.

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

продукции и услуг «Полисерт» АНО по сертификации «Электросерт». Место нахождения: 129226, Россия, г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, дом 12А. Место осуществления деятельности: 129110, Россия, г. Москва, ул. Щепкина, дом 47, стр. 1. ОГРН: 1037739013355. Телефон: +7 (495) 995-10-26. Адрес электронной почты: info@certif.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.10AЮ64 от 21.07.2015

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ**

Огнезащитная обмазка «Фризол-ОК» для несущих металлических конструкций, изготовленная в соответствии с ТУ 2313-020-88712501-13. Нанесение в соответствии с Инструкцией № 020-И-У/13 Редакция №7. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):

код ОК 034 (ОКПД 2): 20.30.12.130

код ЕКПС:

код ТН ВЭД России:

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

**ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)**

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный Закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.). ГОСТ Р 53295-2009 (с Изменением №1) «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности». См. Приложение бланк № 0008941.

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**

Протокол испытаний № 2/К0640 от 19.09.2019 Испытательный центр «Политест» АНО по сертификации «Электросерт», RA.RU.21AД12 от 21.08.2015. Акт о результатах анализа состояния производства № 8859-60/АО от 28.08.2019 ОС «Полисерт» АНО по сертификации «Электросерт», RA.RU.10AЮ64 от 21.07.2015. Схема сертификации 4с.

**ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 17.10.2019 по 16.10.2024

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

И.И. Далбинш

инициалы, фамилия

А.В. Маругаев

инициалы, фамилия



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.A1064.B.00288/19

(обязательная сертификация)

№ 0008941

Огнезащитная обмазка «Фризол-ОК» для несущих металлических конструкций, изготовленная в соответствии с ТУ 2313-020-88712501-13 (Нанесение в соответствии с Инструкцией № 020-И-У/13 Редакция №7), в соответствии с ГОСТ Р 53295-2009 (с Изменением №1), обеспечивает следующие группы огнезащитной эффективности:

- 6-я группа огнезащитной эффективности при испытаниях на стальной колонне двутаврового сечения № 20 по ГОСТ 8239-89 (приведенная толщина металла 3,4 мм), при толщине сухого слоя обмазки 3,0 мм (расход 4,46 кг/м<sup>2</sup>, установленный заявителем, без учета потерь), нанесенной на грунт-эмаль «ЭпоксиКоут Мاستик» (ТУ 2312-043-94691231-2009) толщиной 0,120 мм, с покрывной эмалью «Урпейнт» (ТУ 2312-007-94691231-2007) толщиной 0,06 мм.
- 4-я группа огнезащитной эффективности при испытаниях на стальной колонне двутаврового сечения № 20 по ГОСТ 8239-89 (приведенная толщина металла 3,4 мм), при толщине сухого слоя обмазки 3,32 мм (расход 4,93 кг/м<sup>2</sup>, установленный заявителем, без учета потерь), нанесенной на грунт-эмаль «ЭпоксиКоут Мастик» (ТУ 2312-043-94691231-2009) толщиной 0,120 мм, с покрывной эмалью «Урпейнт» (ТУ 2312-007-94691231-2007) толщиной 0,06 мм.
- 2-я группа огнезащитной эффективности при испытаниях на стальной колонне двутаврового сечения № 20 по ГОСТ 8239-89 (приведенная толщина металла 3,4 мм), при толщине сухого слоя обмазки 5,12 мм (расход 7,60 кг/м<sup>2</sup>, установленный заявителем, без учета потерь), нанесенной на грунт-эмаль «ЭпоксиКоут Мастик» (ТУ 2312-043-94691231-2009) толщиной 0,120 мм, с покрывной эмалью «Урпейнт» (ТУ 2312-007-94691231-2007) толщиной 0,06 мм.

ОБРАЗЕЦ



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

*(Handwritten signature)*

И.И. Далбинш

инициалы, фамилия

А.В. Марутаев

инициалы, фамилия